

Kurzanleitung

L-LAS-LT-MS-Scope V3.14-TSD Touch-Screen-Display

(PC-Software für Microsoft® Windows® Vista, XP, 2000, NT® 4.0, 98)

VORABVERSION

für Laser-Zeilensensoren der L-LAS-LT-...-MS (Master-Slave) Serie



(Abb.: L-LAS-LT-37-MA und L-LAS-LT-37-SL)

L-LAS-LT-...-MA-37 (Master) und L-LAS-LT-...-SL-37 (Slave) L-LAS-LT-...-MA-55 (Master) und L-LAS-LT-...-SL-55 (Slave) L-LAS-LT-...-MA-80 (Master) und L-LAS-LT-...-SL-80 (Slave) L-LAS-LT-...-MA-110 (Master) und L-LAS-LT-...-SL-110 (Slave) L-LAS-LT-...-MA-135 (Master) und L-LAS-LT-...-SL-135 (Slave) L-LAS-LT-...-MA-160 (Master) und L-LAS-LT-...-SL-160 (Slave) L-LAS-LT-...-MA-200 (Master) und L-LAS-LT-...-SL-200 (Slave) L-LAS-LT-...-MA-275 (Master) und L-LAS-LT-...-SL-275 (Slave) L-LAS-LT-...-MA-450 (Master) und L-LAS-LT-...-SL-450 (Slave)

Sensor Instruments GmbH – Schlinding 11 – D-94169 Thurmansbang Tel.: +49 (0)8544 / 9719 - 0 - Fax: +49 (0)8544 / 9719 - 13 E-mail: info@sensorinstruments.de - www.sensorinstruments.de

Sensor Mula Let's make sensors more individual



Bedienung der L-LAS-LT-MS-Scope Software V3.14-TSD

Die *L-LAS-LT-MS-Scope* Software dient zur Parametrisierung der Kontrollelektronik der *L-LAS-LT-...-MA/SL* Zeilensensoren über die serielle Schnittstelle. Die von Master und Slave gelieferten Messwerte können mit Hilfe der PC-Software visualisiert werden. Somit kann die Software u.a. zu Justagezwecken und zum Einstellen von geeigneten Toleranzgrenzen zur Kontrolle des Messobjektes herangezogen werden.

Nach dem Aufruf der *L-LAS-LT-MS-Scope* Software erscheint die zuletzt verwendete Bedienoberfläche (oben TSD-Oberfläche, unten: Standard-Oberfläche).



TSD-Bedienoberfläche

MAIN

Über die Taste MAIN kann zwischen der TSD-Oberfläche und der Standard Bedienoberfläche umgeschaltet werden.

Die TSD (Touch-Screen-Device) Oberfläche bietet größere Funktionsfelder und Bedienertasten zur leichteren Bedienbarkeit über berührungsempfindliche Bildschirme.



Standard-Bedienoberfläche

TSD

Über die Taste TSD kann zwischen der MAIN-Standard-Oberfläche und der TSD-Bedienoberfläche umgeschaltet werden.



*L-LAS-LT-MASTER-SLAVE Control-Panel		
MEAS. Value	MAIN Keyboari	D
	CONNECTION SETTINGS	
© GO ^{Value} © LOW [mm]	SELECT COM PORT [1256]	
	CHANGE Baudrate 19200 PAR-SL	
TRG-MODE: NO USE POLARITY: DIRECT MAX 2.650	L-LAS-LT-S9226-MA-V3.14 14/Sep/11 NUM	
POW-MODE: S/STA MIN 2.649	ACCEPT COM SETTINGS DISCARD	
Pixet	REC	
EEPROM GET COM: 1 Recorder	VIDEO RESET TEACH	T

Auswahl der seriellen RS232 Schnittstelle

CONNECT Taste

CONNECT

Über die Taste [CONNECT] kann ein Fenster zur Eingabe der COMPORT Nummer eingeblendet werden.

Nach Eingabe richtigen der COMPORT Nummer kann über die Taste [TRY TO CONNECT] der Verbindungsaufbau zum Master Sensor hergestellt werden. Nach erfolgreichem Verbindungsaufbau erscheint eine Firmware Statusmeldung.

Das serielle RS232 Schnittstellenkabel muss mit der Master-Einheit verbunden werden!

Anzeige der numerischen Messwerte im NUM Anzeigefeld:

	NUM Taste
MEAS. Value	
HIGH SETPOINT GO Value Low [mm]	PAR-GEÜber die Taste [NUM] kann ei Fenster zur Anzeige der wichtigste numerischen Messwerte un Vorgabewerte angezeigt werden.
EVAL-MODE: WIDTH MAX TOL [+] TRG-MODE: NO USE 2.678 POLARITY: DIRECT MIN POW-MODE: S/STA 2.652	PAR-SL NUM GRAPH
Pixet Pixet RAM SEND EEPROM GET COM: 1 Regest RS232-data <-	REC Nach Anklicken der [RUN] Tast startet die kontinuierlich Messdatenübertragung zwische dem Master und dem PC über di serielle RS232 Schnittstelle.



Eingabe/Änderung von Vorgabewerten im NUM Anzeigefeld:



Die Änderung des SETPOINT Wertes oder der oberen und unteren TOLERANZ-Grenzen kann aus dem NUM Anzeigefeld heraus erfolgen.

Hierzu müssen zunächst die Pfeiltasten rechts neben dem jeweiligen Anzeigefeld freigeschaltet werden.

Dies erfolgt durch Anklicken eines beliebigen numerischen Ausgabefeldes neben der jeweiligen Pfeiltaste.

Nach Freischalten der Pfeiltasten kann durch Anklicken zunächst die Dezimalstelle aktiviert werden, die verändert werden soll. z.B. 1/1000 mm Digitalstelle





Anzeige der Video Daten von Master und Slave:

VIDEO Taste



Über die Taste [VIDEO] kann ein Fenster zur Anzeige der Videodaten der CCD-Zeile von Master und Slave dargestellt werden.

Über das Videobild kann die Justage von Master und Slave kontrolliert werden. Ferner gibt die Höhe der Video-Peaks Auskunft über die richtige Einstellung der Sende-Leistung.

Das Videobild kann nur im Sekundentakt aktualisiert werden.

Die Videodaten vom SLAVE werden im linken Anzeigefenster, die Videodaten vom MASTER werden im rechten Anzeigefenster dargestellt.



Anzeige der Messdaten im GRAPH Anzeigefenster:

GRAPH Taste

GRAPH

Über die Taste [GRAPH] kann ein Fenster zur Anzeige der Messdaten in numerischer und graphischer Form eingeblendet werden.

RUN

Nach Anklicken der [RUN] Taste startet die kontinuierliche Messdatenübertragung zwischen dem Master und dem PC über die serielle RS232 Schnittstelle.

Der aktuelle Messwert erscheint im graphischen Anzeigefenster als rote Kurve. Die Anzeige erfolgt im "Roll-Modus", d.h. die aktuellsten Messwerte laufen von rechts nach links.

Sensor 🛶	Let's make sensors more individua
The second	

Instruments

Anzeige/Speichern der Messdaten im RECORDER Anzeigefenster:

₩L-LAS-LT-MASTER-SLAVE C	ontrol-Panel		
MEAS VALUE [mm]	2.650	RECORDER STOPPED SAMPLES: 18 START-DATE: 12-05-2011 START-TIME: 10-52-43	
2.690-			
2.682-		[min] 0 min - 60	PAR-GE
2.666		[sec] 40	PAR-MA
2.650- 2.642-	<u>र</u>	FILE-OUTPUT	PAR-SL
2.634- 2.626-			NUM
2.618-	100		GRAPH
	Recording-Time 10:55:45		
SEND			REC
EEPROM GET	COM: 1 Recorder stopped!	RESET	CONNECT

REC Taste



Über die Taste [REC] kann ein Fenster für die Initialisierung der Rekorder-Funktion eingeblendet werden. In diesem Fenster kann eine

Rekorder-Funktion zur Anzeige/Abspeicherung von Messdaten eingestellt werden.

Der aktuellste Messwert erscheint wie im graphischen Anzeigefenster als rote Kurve. Die Anzeige erfolgt im "Roll-Modus", d.h. die aktuellsten Messwerte laufen von rechts nach links.

Eingabe der allgemeinen Parameter für Master und Slave:

*L-LAS-LT-MASTER-SLAVE Control-Panel		
EVALUATION-MODE	TRIGGER-MODE	MAIN
WIDTH -	NOT-USED -	
	ANALOG-OUT / ZOOM	KEYBUARD
TOL-UP [mm] 0.020	DIRECT 0 10V	PAB-GE
TOLLOW [mm] 0.020		
		PAR-MA
SETPOINT-VALUE [mm]	AVERAGE	PAD-SI
OFF . 2.650	256 -	
HARDWARE-MODE	POLARITY	NUM
DISABLE ALL	DIRECT	GRAPH
Pixel:	Pixet	PEC
RAM SEND RUN STOP	VIDEO RESET TEACH	
EEPROM GET COM: 1 RS232 d	ata-transfer stopped	CONNECT

PAR-GE Taste



Über die Taste [PAR-GE] kann ein Fenster für die Eingabe der allgemeinen Parameter angezeigt werden.

ВАМ	SEND
EEPROM	GET

Nach Anklicken der [SEND] Taste werden die Parameter über die serielle Schnittstelle zum Sensor übertragen.





Eingabe der MASTER Parameter:

Eingabe der SLAVE Parameter:



PAR-MA Taste



Über die Taste [PAR-MA] kann ein Fenster für die Eingabe der Parameter am MASTER angezeigt werden.



Nach Anklicken der [SEND] Taste werden die Parameter über die serielle Schnittstelle zum Sensor übertragen.

PAR-SL Taste



Über die Taste [PAR-SL] kann ein Fenster für die Eingabe der Parameter am SLAVE angezeigt werden.



Nach Anklicken der [SEND] Taste werden die Parameter über die serielle Schnittstelle zum Sensor übertragen.